

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Con la presente certifichiamo che i tubi di rame a voi forniti sono realizzati con rame disossidato al fosforo qualità **Cu-DHP** con la sottoindicata composizione chimica:

Cu + Ag : 99,90 % min.

0,015 % ≤ P(fosforo) ≤ 0,040 %

e rispondono ai requisiti richiesti dalla norma europea **UNI EN 1057**: “*Rame e leghe di rame – Tubi rotondi di rame senza saldatura per acqua e gas nelle applicazioni sanitarie e di riscaldamento*”.

Tutti i tubi sono prodotti nell’ambito del Sistema Qualità CUPRUMFOMA S.p.A. secondo **UNI EN ISO 9001:2015**, certificato da **Bureau Veritas** (certificato n° **IT 296135-1**).

CUPRUMFOMA S.p.A.
CUPRUMFOMA S.p.A.

Ing. Giuseppe Ruffini

Responsabile Sistema Gestione Qualità
25081 Bedizzole (BS)
(firma elettronica)