



## Scheda Tecnica

Luglio 2021

# Tangit PVC-U Plus

### CARATTERISTICHE

- Per l'incollaggio di sistemi di tubazioni in PVC-U rigido in pressione in accordo con la norma EN1452 e EN ISO 15493
- Per sistemi di tubazioni non in pressione in accordo con la norma EN 1329
- Senza THF
- Tempo aperto circa 3 minuti
- Tissotropico, con potere riempitivo
- Tangit PVC-U PLUS è conforme ai requisiti della norma EN 14814 – Adesivi per sistemi di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione e della norma EN 14680 – Adesivi per sistemi di tubazioni termoplastiche non in pressione
- Marcatura CE e DoP (01188) PN16 / PVC-U

### CAMPI DI IMPIEGO

Tangit PVC-U Plus è un adesivo a presa rapida specifico per giunzioni di tubi in PVC-U rigido. È indicato per l'incollaggio di sistemi di tubazioni in pressione in PVC-U (EN 14814) con tolleranze di diametro fino a +0,6 mm e sistemi di tubazioni non in pressione (EN14680) secondo la norma EN ISO 15493 (PVC-U) EN 1452 e EN 1329.

Idoneo anche per grondaie, tubi di scarico e condutture per cavi in PVC rigido.

Incolla anche ABS e altre materie plastiche (escluso PE, PP e PTFE) sebbene con resistenze inferiori.

La pulizia da grassi e distaccanti sulle parti da incollare si effettua con il detergente Tangit Reiniger.

Le saldature eseguite con Tangit PVC-U Plus sono resistenti all'acqua. La resistenza chimica, specialmente agli acidi inorganici, dipende dalla resistenza dei tubi, dai tempi di attesa, dal rispetto della tolleranza, dal carico di pressione, dalle temperature di esercizio, dal tipo di acido e dalla sua concentrazione.

La durata delle saldature effettuate con Tangit PVC-U Plus equivale a quella dei tubi in PVC-U.

Non adatto per PVC flessibile.

### CERTIFICAZIONI

Certificato DVGW/TZW in accordo con le linee guida KTW UBA

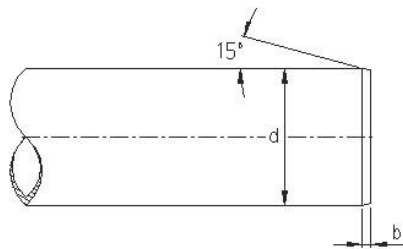
Certificato ACS da EUROFINS

Certificato KIWA Nederland B.V.

## MODALITA' D'USO

### Preparazione della tubazione

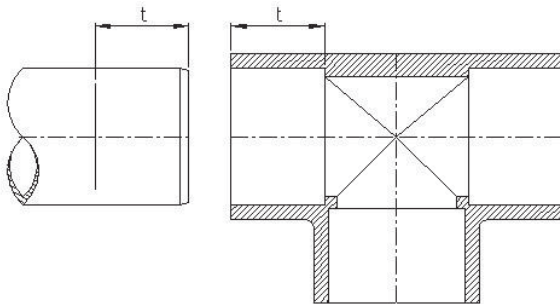
Se le estremità dei tubi e le prese non sono ancora state preparate secondo le illustrazioni seguenti, devono essere smussate e sbavate. L'incollaggio è garantito solo se i tubi sono stati adeguatamente smussati.



Tubo $\varnothing$ esterno mm	b mm
Fino a 16	1-2
20-50	2-3
63-225	3-6
250-400	6-8

### Trattamento

Rimuovere lo sporco dalle superfici da incollare (estremità del tubo esterno e raccordo interno). Misurare la profondità di inserimento del raccordo (= lunghezza di incollaggio) e contrassegnarla sull'estremità del tubo in modo da poter verificare l'applicazione della quantità di adesivo richiesta e il completo inserimento del tubo.



$\varnothing$ esterno del tubo (mm)	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	140	160	225	280	315
t in mm	14	16	19	22	26	31	38	44	51	61	76	86	119	146	164

La pulizia finale viene eseguita utilizzando Tangit Detergente PVC-U/C/ABS. Spruzzare il detergente su carta crespata bianca e pulire accuratamente le superfici asciutte da incollare in modo che siano prive di sporco e grasso. Utilizzare un nuovo pezzo di carta per ogni operazione di pulizia. Le superfici pulite devono essere asciutte prima di applicare l'adesivo. L'eventuale ghiaccio deve essere rimosso mediante un accurato riscaldamento.

### Applicazione

In caso di prodotto in barattolo mescolare accuratamente Tangit prima dell'uso, togliendo prima l'eventuale pelle formatasi, verificare che sia fluido e scorrevole.

Applicare uno strato uniforme di adesivo in direzione assiale prima all'interno del raccordo e poi sul tubo. Applicare uno strato sottile all'interno del raccordo per evitare la formazione di grumi all'interno del tubo, e applicare una quantità superiore all'estremità del tubo.



Tangit PVC-U è in grado di colmare gap causati dalle tolleranze fino a 0,6 mm in conformità alla norma EN 14814.

Inserire immediatamente il tubo nel raccordo fino alla profondità segnata, senza torsioni. Tenere fermo per diversi secondi finché l'adesivo non inizia ad asciugarsi. Da D160 l'inserimento è facilitato dall'utilizzo di un giuntatubi. Rimuovere l'adesivo in eccesso con carta subito dopo l'unione. Poiché l'adesivo polimerizza rapidamente, i componenti devono essere completamente uniti entro 2 minuti dall'applicazione. Poiché l'applicazione di Tangit nei tubi richiede più tempo, questa procedura non dovrebbe essere applicata con tubi che superano D90. Da D90 l'adesivo deve essere applicato su tubo e raccordo contemporaneamente da due persone.

Il tempo aperto di Tangit PVC-U, ovvero il tempo dall'inizio dell'applicazione dell'adesivo fino all'unione delle parti, dipende dalla temperatura ambiente e/o dallo spessore del film dell'adesivo applicato. Con uno spessore del film di 1 mm, le parti devono essere unite entro i seguenti tempi:

Temperatura °C	Tempo aperto
20	3
25	2
30	1

Durante i primi 5 minuti dopo l'incollaggio, i tubi non devono essere spostati. A temperature inferiori a +10°C, questo tempo deve essere esteso ad almeno 15 minuti. I tubi incollati dovrebbero essere interrati dopo 10-12 ore. Attendere 24 ore dopo l'ultimo incollaggio prima di riempire i tubi o eseguire prove di tenuta (fino a una pressione di prova di 1,5 x PN). Se la tubazione deve essere messa in pressione di esercizio, è necessario rispettare un tempo di attesa minimo di 1 ora per bar. Se le linee non devono essere azionate immediatamente, si consiglia di sciacquarle accuratamente. Lasciarle piene d'acqua e sciacquarle periodicamente.

### Informazioni generali

Prima dell'inizio dell'operazione, le tubazioni devono essere accuratamente lavate per rimuovere i vapori residui di solvente. Tangit PVC-U Plus è pronto all'uso e non deve essere in nessun caso diluito. Chiudere bene i contenitori non più in uso per evitare l'evaporazione e l'addensamento. Rimuovere la pelle dell'adesivo essiccato. Rimuovere l'adesivo addensato aderente al pennello con carta velina asciutta. Il pennello deve essere asciugato prima di un ulteriore utilizzo.

### Installazione

L'installazione a basse temperature richiede la massima cura. A temperature inferiori a +5°C, tubi e raccordi tendono ad essere più vulnerabili agli urti (infragilimento). L'esposizione prolungata ai vapori di solvente (come può verificarsi durante la fase di asciugatura quando la tubazione è chiusa) può quindi provocare danni al sistema. Poiché Tangit PVC-U Plus polimerizza fisicamente per evaporazione, l'indurimento può essere notevolmente rallentato. Sono quindi necessarie tecniche di installazione speciali a temperature inferiori a +5°C. A tale scopo, le estremità dei tubi e i raccordi da incollare vengono riscaldati a +25 ÷ +30°C mediante un apposito ventilatore ad aria calda (antideflagrante) e quindi l'incollaggio viene eseguito come descritto sopra.

Il giunto finito deve essere mantenuto tra +25 e +30°C per ca. 10 minuti.

L'installazione di tubi a pressione e raccordi in PVC-U richiede esperienza nell'uso di questi materiali. Le istruzioni qui fornite hanno quindi solo lo scopo di supportare il personale ben addestrato nel loro lavoro. Assicurarsi di osservare le istruzioni di installazione dei produttori di tubi e raccordi, nonché le rispettive linee guida.



## DATI TECNICI

Composizione	PVC in solvente
Densità	0.90 g/cm <sup>3</sup>
Resistenza al calore	Fino a +60°C
Tempo aperto	Circa 3 minuti
Temperatura di applicazione	5°C-35°C
Consumo	Vedere tabella
Forza finale	Dopo 24 ore
Shelf life	24 mesi

## CONSUMO

Per la realizzazione di un giunto incollato sono necessarie le seguenti quantità approssimative di adesivo e detergente:

Tubo ø esterno mm	20	32	50	63	75	90	110	140	160	200	225	315
Tangit PVC-U (g)	3	5	9	15	20	36	60	90	120	200	300	500
Tangit Reiniger (ml)	3	5	9	11	13	14	17	21	25	45	65	102

Nota: le quantità indicate sono valori indicativi basati su esperienza in laboratorio, l'effettivo consumo in una data applicazione dipende dal metodo di lavoro, dal tipo di tubazione e dalla temperatura).

## STOCCAGGIO

Per ragioni pratiche, Tangit non deve essere conservato a temperature inferiori a +5°C poiché ciò comporta una maggiore viscosità e ispessimento dell'adesivo, compromettendone la lavorabilità. Dopo condizionamento a temperatura ambiente e agitazione accurata, l'aumento della viscosità indotto dalla temperatura e l'addensamento vengono nuovamente ridotti.

Se conservato a +20°C negli imballi originali la durata è di 24 mesi. Data di scadenza e numero di lotto sono indicati sulla confezione.

## SALUTE E SICUREZZA

Prima di utilizzare il prodotto, consultare la relativa scheda di sicurezza.

Gli adesivi Tangit e il detergente Tangit sono infiammabili. I vapori del solvente sono più pesanti dell'aria. Possono accumularsi a livello del suolo e formare miscele esplosive, pertanto garantire un'areazione e una ventilazione sufficienti durante l'applicazione e l'essiccazione. Vietato fumare e non effettuare saldature nell'area di lavoro e nei locali ad essa adiacenti. Evitare scintille o cariche elettrostatiche.

I vapori di solvente accumulati e le miscele esplosive devono essere rimossi prima della saldatura. Riempire i tubi con acqua, sciacquarli e spurgarli bene. Non chiudere/sigillare i tubi durante l'asciugatura.



L'inalazione prolungata di vapori di solventi può essere dannosa per la salute. Per ridurre al minimo l'esposizione ai vapori dei solventi, conservare la carta usata in contenitori chiusi (ad es. secchi con coperchi). Come precauzione, indossare guanti protettivi per evitare irritazione alla pelle.

Togliere immediatamente gli indumenti macchiati di adesivo.

Non utilizzare mai sistemi di tubazioni in PVC con aria compressa o gas.

## **SMALTIMENTO**

I resti del prodotto devono essere smaltiti come rifiuti speciali.

Riciclare solo contenitori ben svuotati con residui di adesivo essiccati e privi di vapori di solventi.