

Codice Dianflex: 201-30616

LOCTITE® 620

Aprile 2022

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® 620 ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Acrilica
Natura chimica	Estere metacrilato
Aspetto	Liquido verde
Viscosità	Alta
Reticolazione	Anaerobico
polimerizzazione secondaria	Attivatore
Applicazione	Bloccante
Resistenza meccanica	Media/Alta

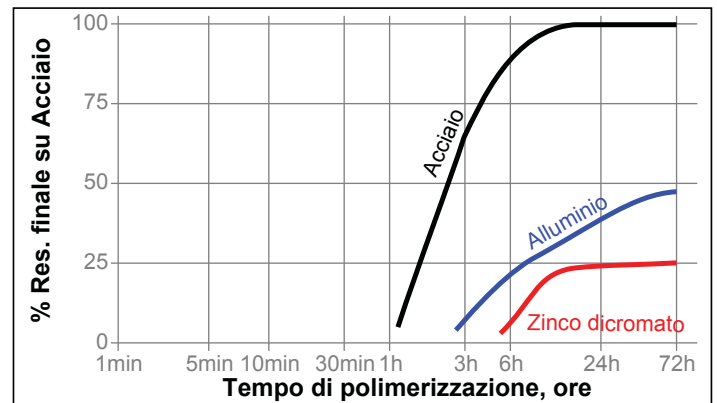
LOCTITE® 620 è progettato per l'incollaggio di parti cilindriche, in particolare dove i giochi possono avvicinarsi a 0,2 mm e dove è richiesta la massima resistenza a temperatura ambiente. Il prodotto polimerizza in assenza di aria e a contatto con metallo prevenendo l'allentamento dovuto ad urti e vibrazioni. LOCTITE® 620 fornisce robuste prestazioni di polimerizzazione. Il prodotto offre prestazioni a temperature più elevate e lo rende particolarmente adatto a bloccaggi a temperature più elevate, come i perni di bloccaggio nei gruppi di radiatori e i cuscinetti nelle trasmissioni auto. Le applicazioni tipiche includono il bloccaggio di boccole e parti cilindriche negli alloggiamenti e sugli alberi.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

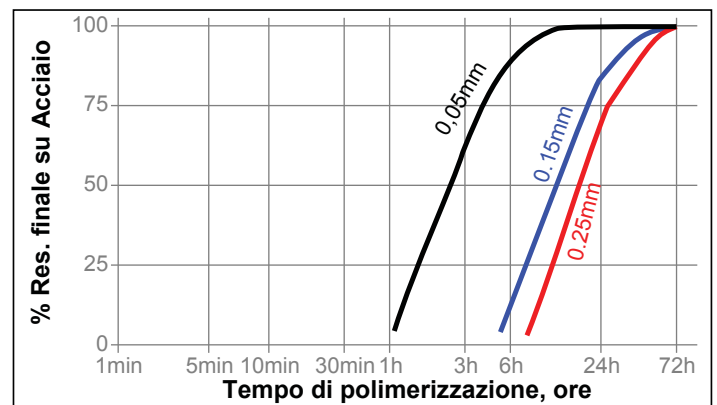
Peso Specifico @ 23 °C	1,16
Viscosità, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante 5 velocità 20 rpm	8 500
Viscosità, EN 12092 - MV, 25 °C, dopo 180 s, mPa·s (cP):	
Velocità di deformazione 129 s ⁻¹	1 800

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE
Velocità di polimerizzazione e substrato

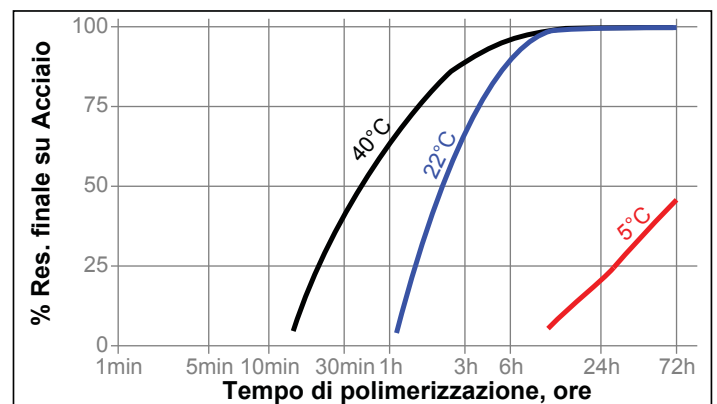
La velocità di polimerizzazione dipende dal substrato. Il grafico sottostante mostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su pins e collars in acciaio comparata a diversi materiali e testata in accordo con la ISO 10123.


Velocità di polimerizzazione e gioco

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco tra le parti. Il grafico seguente mostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su pins e collars in acciaio con giochi differenti e verificati secondo ISO 10123.

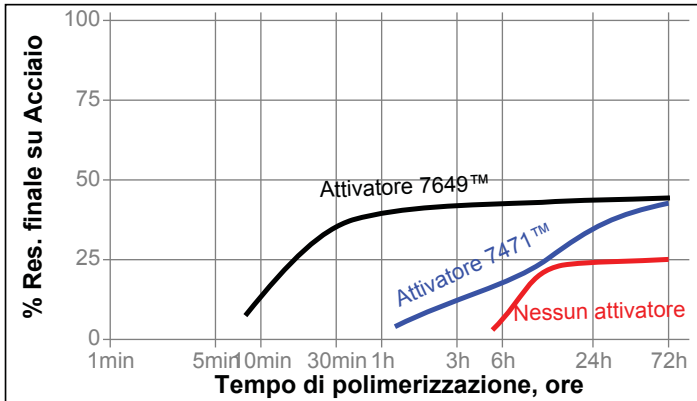

Velocità di polimerizzazione e temperatura

La velocità di polimerizzazione dipende dalla temperatura. Il grafico seguente mostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo a differenti temperature su pins e collars in acciaio e testati in accordo con la normativa ISO 10123.


Velocità di polimerizzazione e attivatore

Il grafico seguente mostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su pins e collars in acciaio zinco dicromato usando Attivatore SF 7471™ e SF 7649™ e testato secondo la ISO

10123.



PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Proprietà fisiche

Coefficiente di Dilatazione Termica, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Coefficiente di conducibilità termica, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Calore specifico, kJ/(kg·K)	0,3
Allungamento a rottura ISO 37, %	<1

Proprietà Adesive

Polimerizzato per 24 ore @ 23°C

Resistenza a Taglio (spiantaggio), ISO 10123:

Pins e collars in acciaio	N/mm ²	17
	(psi)	(2 500)

Polimerizzato per 24 ore @ 23°C, seguito da 24 ore @ 177°C, testato @ 23°C

Resistenza a Taglio (spiantaggio), ISO 10123:

Pins e collars in acciaio	N/mm ²	24
	(psi)	(3 500)

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

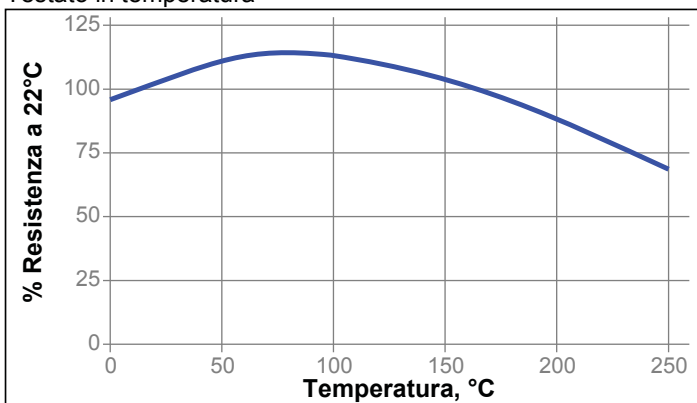
Polimerizzato per 1 settimana @ 23°C

Resistenza a Taglio (spiantaggio), ISO 10123:

Pins e collars in acciaio

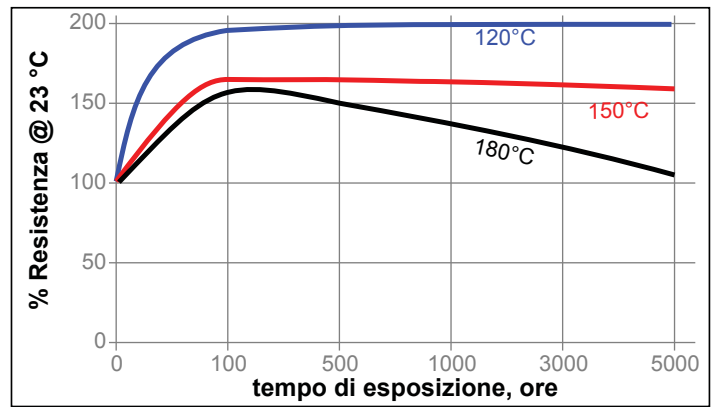
Resistenza a caldo

Testato in temperatura



Invecchiamento a caldo

Invecchiato alla temperatura indicata e testato @ 23°C



Resistenza a sostanze chimiche e a solventi

Invecchiamento nelle condizioni indicate e testato a @ 23°C.

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale		
		100 h	500 h	1000 h
Olio Motore	125	100	100	100
Benzina verde	22	95	95	95
Liquido dei freni	22	100	100	100
Acqua/Glicole 50%	87	95	80	80
Etanolo	22	100	100	75
Acetone	22	95	95	95

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è consigliato per l'uso con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro o altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Dove si impieghino soluzioni di lavaggio a base acquosa per pulire le superfici prima dell'incollaggio è importante verificare la compatibilità della soluzione di lavaggio con l'adesivo. In taluni casi queste soluzioni di lavaggio a base acquosa possono influenzare negativamente le prestazioni dell'adesivo. Di norma questo prodotto non è raccomandato per l'impiego su materiali plastici (e particolarmente sui termoplastici, dove si potrebbe avere una rottura per "stress cracking"). Si raccomanda agli utilizzatori di accertare la compatibilità del prodotto con i substrati.

Istruzioni per l'uso

Assemblaggio

1. Per ottenere i migliori risultati, pulire le superfici (esterne ed interne) con un pulitore Loctite e lasciare asciugare
2. Se la polimerizzazione è lenta o i giochi sono elevati, l'applicazione di un attivatore incrementa la velocità di polimerizzazione
3. **Per accoppiamenti liberi**, applicare l'adesivo intorno al bordo anteriore della parte maschio e all'interno della parte femmina e usare un movimento rotatorio durante il montaggio per assicurare una buona copertura
4. **Per accoppiamenti forzati alla pressa**, applicare l'adesivo su entrambe le parti e procedere all'assemblaggio alla pressione desiderata
5. **Per accoppiamenti a caldo**, l'adesivo dovrebbe essere spalmato sulla parte per produrre una pellicola liscia e



uniforme di materiale. Se si riscalda la parte femmina per l'assemblaggio, ricoprire la parte maschio. Se la parte maschio deve essere raffreddata per l'assemblaggio, ricoprire la parte femmina. Se deve essere fatto sia il riscaldamento che il raffreddamento, applicare il materiale alla parte raffreddata. Evitare la condensa sulle parti raffreddate

6. Le parti assemblate non devono essere sollecitate fino al raggiungimento di adeguata resistenza a manipolazione.

Smontaggio

1. Smontare con utensili convenzionali
2. Applicare calore localizzato al giunto a circa 300°C. Disassemblare a caldo
3. In caso non fosse possibile raggiungere questa temperatura, riscaldare quanto possibile ed utilizzare mezzi meccanici

Pulizia

1. Il prodotto polimerizzato può essere rimosso utilizzando un solvente Loctite e asportando meccanicamente con una spazzola metallica

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

I materiali, una volta prelevati dai loro contenitori, possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Henkel Corp. non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Specifiche di prodotto

I dati tecnici qui contenuti sono da intendersi solo come riferimento e non sono considerati specifiche del prodotto. Le specifiche del prodotto si trovano sul Certificato di analisi o contattare il rappresentante Henkel.

Approvazioni e Certificazioni

Per favore contattare un tecnico commerciale Henkel per approvazioni o certificazioni di questo prodotto.

Intervalli di dati

I dati qui contenuti possono essere riportati come valori tipici. I valori sono basati su test recenti e verificati su base periodica.

Range di temperatura/umidità: 23 °C / 50% RH = 23+2 °C / 50+5% RH.

Conversioni

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$

$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$

$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS e Henkel France SA notare quanto segue:

INel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

Nel caso in cui i prodotti vengano consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. è applicabile la seguente dichiarazione di non responsabilità:

Le informazioni incluse in questa Scheda Tecnica (TDS) comprese le raccomandazioni di uso e applicazione del prodotto sono basate sulla nostra conoscenza ed esperienza alla data di questa TDS. Henkel non è responsabile dell'idoneità del nostro prodotto per i processi e le condizioni di produzione rispetto ai quali vengono utilizzati, nonché per le applicazioni e i risultati previsti. Si consiglia vivamente di eseguire le proprie prove preventive per confermare tale idoneità del nostro prodotto.

È esclusa qualsiasi responsabilità in relazione alle informazioni nella scheda tecnica o qualsiasi altra raccomandazione scritta o orale relativa al prodotto in questione, salvo se diversamente concordato esplicitamente e salvo in relazione a morte o lesioni personali causate da nostra negligenza e qualsiasi responsabilità ai sensi di qualsiasi legge obbligatoria sulla responsabilità del prodotto applicabile.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation o Henkel Canada, Inc., si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita o implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce specificatamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

[Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

Referenze 0.7

