

SCHEDA TECNICA

Prodotto Chimico: LiquidBlue ZeroScarico PRODOTTO CHIMICO INDUSTRIALE LiquidBlue Zero Scarico

Categoria: Prodotto chimico ausiliario per trattamento acque

Applicazione: Antincrostante anticorrosivo biocida per circuiti chiusi

Aspetto: Liquido

Densità Relativa: 1,04

Odore: Caratteristico

Densità Relativa Apparente:

Colore: Ambrato

Punto Solidificazione: < 0 °C

pH: 7,8

Punto Infiammabilità: Non infiammabile

Solubilità Acqua: Completamente miscibile

Descrizione: Questo prodotto è un trattamento liquido completo atto a prevenire la formazione di depositi e di corrosioni nei circuiti chiusi o semichiusi che utilizzano:

- acque di reintegro con limitata durezza;
- Il prodotto va utilizzato dove è richiesta un'energica azione passivante.
- Il biocida presente, inibisce la formazione della flora batterica e sottoprodotti organici.
- Indicato per circuiti chiusi con temperature da -10 a 130 °C.
- Il perfetto condizionamento dell'acqua del circuito è assicurato da un idoneo bilanciamento di sostanze a base di passivanti, fosfati organici, filmanti del metallo e polimeri per il condizionamento dei fanghi.
- Indicato anche per circuiti con alimento ad acqua addolcita o demineralizzata.
- Particolarmente indicato in caso di presenza di componenti in rame nel circuito.
- Compatibile con soluzioni a base di glicole.
- Se utilizzato in presenza di componenti zincati e leghe di alluminio, va corretto il pH della soluzione nel range 7 - 8. Campo di lavoro con pH 9 -11.
- In entrambi i casi da correggere da parte dell'operatore con additivi acidi o alcalinizzanti.

NOTA BENE : LA SODA IMPIEGATA PER FORMULARE IL PRODOTTO SERVE PER SALIFICARE I COMPONENTI ACIDI, SENZA APPORTO DI ALCALI LIBERI O FISSI. Risultato comprovato dalle analisi in uso dell'acqua delle caldaie.

Vantaggi:

- previene la corrosione da ossigeno;
- previene e rimuove i depositi;
- inibisce la proliferazione batterica e sottoprodotti;
- di facile manipolazione;
- di semplice determinazione analitica;
- contiene indicatore di attività;
- non contiene sostanze limitanti per lo scarico.

Dosaggio: Il dosaggio del prodotto dipende dalla qualità dell'acqua in alimento a disposizione, dalla concentrazione dell'ossigeno residuo, dalla presenza di ossidi e fanghi, dall'entità delle fughe di durezza. Valore indicativo: 1% sul volume per circuiti chiusi.

Dal momento che il prodotto apporta alcalinità, si consiglia, dopo l'aggiunta, di controllare il pH dell'acqua del circuito: il range ottimale consigliato è di 8,5 - 10.

Alimentazione: Il prodotto deve essere immesso nel circuito mediante pompa dosatrice, da rendere proporzionale all'alimento; il punto di iniezione suggerito risulta il serbatoio di alimento o altro conveniente punto del circuito.

Manipolazione: Manipolare con cautela utilizzando idonei mezzi protettivi. Assicurare una buona ventilazione nei locali (12-13 ricambi/ora). Attivare l'aspirazione nei luoghi di lavoro. Non utilizzare materiale ferroso.

Contenitori Adatti: Fusti in HDPE (polietilene alta densità)

Contenitori da Evitare: Evitare il contatto con: alluminio, zinco, nichel, rame e sue leghe.

Stoccaggio: Stoccare in luoghi asciutti e a temperatura ambiente. Teme il calore, l'irraggiamento solare ed il gelo.