



# SCHEDA TECNICA "Fahrenheit ATOSSIK"



**IMPIEGO** : Antigelo puro, incolore, da diluire – Per impianti anche solari e termici

**DESCRIZIONE**

Liquido antigelo, puro, a base di glicole mono-propilenico inibito; i valori di tossicità dei componenti del prodotto hanno determinato un'assenza di pericoli specifici per l'uomo e l'ambiente per un normale utilizzo. Ha potere anticorrosivo e antischiuma. E' Incolore. Garantisce protezione fino a temperatura di -40°C. Non corrosivo per i seguenti metalli : Acciaio-Ghisa-Rame-Alluminio.

**DESTINAZIONE DI IMPIEGO**

Particolarmente adatto per utilizzo negli impianti frigoriferi, negli impianti di riscaldamento e nell'industria. Ideale nella realizzazione di impianti solari termici.

**CONSIGLIATO**

Idraulici  
Rivendita di materiali Termoidraulici

**MODALITA' DI IMPIEGO**

Preparare la miscela acqua-antigelo a parte miscelando l'antigelo in acqua e non viceversa. Introdurre la miscela nel circuito dal punto più accessibile vicino alla pompa della caldaia. Far girare a regime l'impianto a freddo per alcune ore e dopo aver acceso la caldaia sfiatare accuratamente nei punti dove vi è scarsa circolazione. **ATTENZIONE:** Per una buona protezione anticorrosiva in generale non utilizzare percentuali inferiori al 25 % di antigelo, mentre per pannelli solari è consigliata una percentuale del 45 - 50 %. Tali maggiori concentrazioni consentiranno al fluido di scambio termico di rimanere inalterato nei momenti di ristagno (assenza di circolazione) dell'impianto anche a temperature elevate.

Fahrenheit AtoSSik (Kg.)	Acqua (Lt.)	Temperatura di esercizio (°C)
20	80	- 8
25	75	- 12
30	70	- 15
40	60	- 25
50	50	- 40

**DATI ANALITICI**

DATI ANALITICI							
C / I	DESCRIZIONE ANALISI	NOTE	MAX MIN TIP	VALORE	TOLLERANZA	U.M.	METODO ANALITICO
C	ASPETTO	liquido limpido incolore, esente da materiali in sospensione.					CO03
C	DENSITA' A 20 °C (kg/dm3)			1,0360	+/- .0100		CO05
C	UMIDITA'		MASSIMO	5,0000		%	CO12
C	TEMPERATURA DI CONGELAMENTO		MINIMO	-60,000		°C	ASTM D1177
C	COLORE APHA		MASSIMO	10,0000			CO10
C	pH SOLUZ. 10%		TIPICO	8,0000			CO11
I	PUNTO INFIAMMABILITA'		TIPICO	122,000		°C	ASTM D56
I	Riserva Alcalina 10% vol.		TIPICO	14,0000	+/-		ASTM D1121
I	Pt. di Congelamento (25% in Acqua)			-10,000	+/-	°C	ASTM D 1177
I	Pt. di Congelamento (30% in Acqua)			-12,400	+/-	°C	ASTM D 1177
I	Pt. di Congelamento (40% in Acqua)			-20,300	+/-	°C	ASTM D 1177
I	Pt. di Congelamento (50% in Acqua)			-36,000	+/-	°C	ASTM D 1177
C/I = CONTROLLATO / INFORMATIVO							
<b>DICHIARAZIONI</b>							
Sostanza derivata da processi di sintesi, esente da prodotti OGM o da rischio BSE/TSE.							
<b>ULTERIORI INFORMAZIONI</b>							
Il pacchetto inibitore non contiene alcuna sostanza tossico o nociva . Non corrosivo per i seguenti metalli : Acciaio-Ghisa-Rame-Alluminio Si consiglia l'utilizzo di acqua demineralizzata per evitare incrostazioni.							

**STABILITA' IN MAGAZZINO**

Le qualità e le caratteristiche dei materiali rimangono inalterate per un periodo di tempo molto lungo. È comunque consigliabile l'utilizzo entro 15 mesi dall'acquisto. Per un corretto stoccaggio, si consiglia sempre di mantenere il prodotto nella sua confezione originale non aperta e di conservarlo in un luogo asciutto, protetto e ben ventilato.

SE USATO SECONDO LE BUONE PRATICHE LAVORATIVE NON GENERA ALCUN RISCHIO SULLA SICUREZZA DEL PERSONALE CHE LO UTILIZZA.  
DISPONIBILE SU RICHIESTA LA SCHEDA INFORMATIVA DI SICUREZZA O FOGLIO PER L'INFORMAZIONE DELL'UTILIZZATORE A VALLE DI SOSTANZE E MISCELE NON PERICOLOSE A NORMA DELL'ART.32 DEL REGOLAMENTO CEE 1907/2006 (REACH)