ANTINEX+Thermakil®









Conforme alla Norma 8065:2019

DESCRIZIONE:

Additivo sciogli fanghi risanante, disgregante per morchie, fanghi e calcare negli impianti termici e refrigeranti. Prodotto anticorrosivo adatto a tutti i tipi di impianto di climatizzazione estiva ed invernale sia multi metallici che di materiale plastico. ANTINEX+Thermakil® mantiene inoltre in sospensione il calcare ed i depositi di varia natura contenuti nell'impianto. Non contiene cromati nel rispetto delle leggi vigenti (Legge N. 319/76).

Il prodotto contiene inoltre un efficace biocida in grado di impedire, o comunque ridurre notevolmente, lo sviluppo di alghe e prodotti biologici all'interno dell'impianto spesso associati ad altri depositi. Lo sviluppo incontrollato di alghe o flora batterica amplifica le cause che creano impedimenti alla regolare circolazione dell'acqua all'interno dell'impianto.

MODO D'USO:

Il prodotto è consigliato sugli impianti di vita media, anche datati, ma NON compromessi.

Anzitutto è bene svuotare l'impianto dal liquido circolante, in modo da eliminare immediatamente gran parte delle incoerenze presenti, verificare la quantità di acqua all'interno dell'impianto tramite l'utilizzo di un contalitri, in modo da eseguire correttamente le diluizioni.

Utilizzare ANTINEX+Thermakil[®] in ragione dell' 1 – 2 % del liquido circolante nell'impianto. Far circolare a regime la caldaia per 15 - 20 gg a seconda della vetustà dell'impianto proteggendo la caldaia con apposito filtro autopulente WL-FILMAT RAH HOT con cartuccia WL-CART-FA HOT. In caso di impossibilità a far circolare il prodotto, (caldaia nuova già montata, oppure assenza di caldaia), utilizzare le apposite pompe della serie DISIFLUX dotate di resistenza elettrica dosando il prodotto al 3 – 4 % del liquido circolante per almeno 3 - 6 ore e comunque il tempo necessario fino a che l'acqua scorra pulita. La temperatura favorirà il dissolvimento delle morchie accorciando i tempi di lavaggio. La procedura può essere convenientemente monitorata con un conducimetro o con un torbidimetro. soprattutto su impianti di medio-grandi dimensioni > 1.000 lt. Per tale procedura consigliamo di rivolgersi all'Ufficio Tecnico di Facot Chemicals. Attenersi per i successivi controlli a quanto prescritto dalla Norma 8065:2019.



Le Linee Guida alla Norma sono scaricabili al seguente link. https://focus.facotitalia.com/pdf/LINEE_GUIDA_NORMA_UNI%208065-19.pdf

Successivamente scaricare tutto il liquido ed effettuare un controlavaggio con acqua e se necessario in presenza di ossidazioni pregresse, utilizzare soluzioni di acqua e FERRONEX al 2 %. Svuotare l'impianto risciacquando abbondantemente, quindi caricare nuovamente l'impianto additivandolo con l'anticorrosivo filmante FILMAX+Thermakil® ed eventualmente la necessaria percentuale di ATIGEL/ALIGEL in caso ci fosse la necessità di proteggere l'impianto anche dal gelo.



DATI TECNICI:

Aspetto	liquido paglierino
Odore	praticamente inodore
pH tal quale	10.5 ± 0.5
Punto/intervallo di ebollizione	> 100 °C
Punto di infiammabilità	non infiammabile
Densità relativa	$1,115 \pm 0,020 \text{ g/cm}^3$
Solubilità in acqua	completa

CONFEZIONI:

Codice articolo ANTINEX1000E, flaconi da 1 lt, scatole da 12 pz. Codice articolo ANTINEXK005, taniche da 5 lt, scatole da 4 pz.



Data ultimo aggiornamento: 20.09.2021

