

Sigillante siliconico universale a base acetica per applicazioni in ambienti interni ed esterni



Giunzioni nei locali bagno



Lavabi

MATERIALI DI SUPPORTO

- Acciaio inossidabile
- Elementi anodizzati
- Vetro
- Superfici vetrose
- Ceramiche
- Non idoneo per:**
- Calcestruzzo
- Muratura
- Pietra naturale
- Metalli (piombo, rame, zinco, acciaio)
- Plastiche (PE, PP, Teflon)
- Substrati bituminosi

CERTIFICAZIONI



VANTAGGI

- Marcato CE per la sigillatura di facciate (lato interno e/o esterno, anche per clima freddo), vetrate (anche per clima freddo) e sanitari.
- Buona aderenza su piastrelle, superfici vetrose e ceramiche.
- Buona resistenza agli agenti chimici e ai raggi UV. In condizioni di irraggiamento estremo potrebbe mutare colorazione.
- Non verniciabile.

APPLICAZIONI

Certificato per la sigillatura non strutturale di:

- Facciate in ambito edile F EXT-INT CC, lato interno e/o esterno, anche per clima freddo
- Vetrate G CC anche per clima freddo
- Ambito sanitario S (antimuffa secondo metodo B, EN ISO 846) - es. bagno e cucina

Adatto anche per la sigillatura di:

- Giunti tra serramenti (in alluminio anodizzato) e lastre in vetro
- Giunzioni di vetrine e pareti in vetro

FUNZIONAMENTO

- Eliminare dalle superfici sporco, polvere, olio e ruggine. Smerigliare o sabbare le superfici porose. Pulire vetro e metalli con solvente..
- Tagliare l'estremità di estrusione, applicare il beccuccio alla cartuccia tagliare la punta per adattarla alle dimensioni del giunto ed inserire in un dispenser per silicone fischer KP M 2 PLUS o KP M 2.
- Applicare il nastro adesivo ai margini del giunto e quindi il prodotto lungo lo stesso.
- Livellare con spatola. Rimuovere il nastro dai bordi del giunto.
- Pulire gli attrezzi di lavoro e il prodotto non indurito con il pulitore fischer PUR 500, salviette multiuso SAL 70 o acetone. Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI TECNICI



Silicone acetico universale SAM M

Prodotto	Art. n°	Colore	Stoccaggio [mesi]	Contenuto V [ml]	Confezione [pz]				
SAM M TR	009219	trasparente	18	280	25				
SAM M BI	507189	bianco RAL 9010	18	280	25				

La presente Scheda Dati Tecnici annulla e sostituisce tutte le versioni precedenti

INSTALLAZIONE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristica tecnica	Unità di misura	Normativa di riferimento test	Valore	
			Art. n° 009219	Art. n° 507189
Classe di reazione al fuoco	[-]	EN 13501-1	E	E
Classe di reazione al fuoco	[-]	DIN 4102-2	B3	B3
Base	[-]	-	Acetica	Acetica
Consistenza	[-]	-	Pasta stabile	Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione	[-]	-	Monocomponente con umidità	Monocomponente con umidità
Colore	[-]	-	Bianco	Trasparente
Densità	[g/ml]	EN ISO 1183-1	0,95	0,95
Durezza Shore A	[-]	EN ISO 868	17	17
Recupero elastico	[%]	EN ISO 7389	≥ 60	≥ 60
Resistenza al flusso	[mm]	EN ISO 7390	≤ 3	≤ 3
Perdita di volume	[%]	EN ISO 10563	≤ 40	≤ 40
Resistenza a trazione	[MPa]	EN ISO 8339	2,00	2,00
Modulo elastico 100%	[MPa]	EN ISO 8339	0,40	0,40
Allungamento a rottura	[%]	EN ISO 8339	570	570
Tempo di formazione della pelle	[min]	-	15 ¹⁾	15 ¹⁾
Velocità di indurimento	[mm/giorno]	-	2 ¹⁾	2 ¹⁾
Range temperatura di applicazione	[° C]	-	+5 ÷ +40	+5 ÷ +40
Range temperatura di esercizio	[° C]	-	-40 ÷ +100	-40 ÷ +100
Range temperatura di stoccaggio	[° C]	-	+5 ÷ +25	+5 ÷ +25
Contenuto Composti Organici Volatili (COV)	[%]	Direttiva IED (2010/75/UE)	2,74	2,53
Contenuto Composti Organici Volatili (COV)	[g/l]	Direttiva IED (2010/75/UE)	26	24

1) Condizioni ambientali del test +23 °C / 50 R.H.

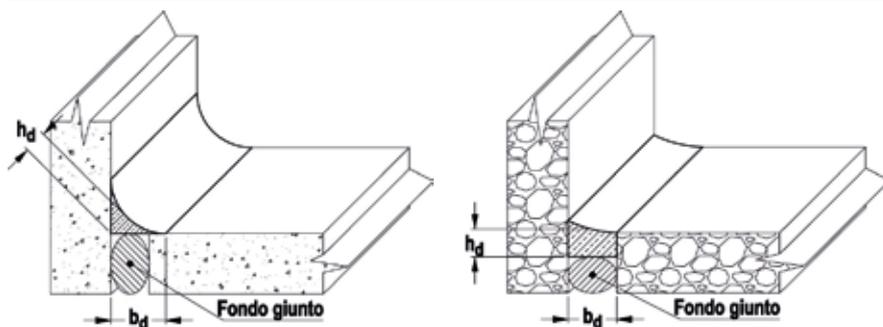
AVVERTENZE

- Consultare la Scheda di Sicurezza (SDS) prima di utilizzare il prodotto.

STOCCAGGIO / SMALTIMENTO

- Il prodotto deve essere stoccato in luogo fresco e asciutto in contenitori integri e al riparo da agenti atmosferici
- La cartuccia in polietilene (PE) può essere smaltita come plastica riciclabile se completamente vuota.
- Il prodotto non indurito deve essere smaltito come rifiuto speciale.
- Il prodotto indurito deve essere smaltito come rifiuto secco non riciclabile.

ISTRUZIONI POSA SIGILLANTE STANDARD



- La profondità del sigillante h_d non deve superare metà della larghezza della giunzione b_d ($b_d \geq 2 \times h_d$) ed essere superiore a 6 mm ($h_d \geq 6$ mm).
- La larghezza della giunzione b_d deve essere determinata tenendo in conto sia la mobilità prevista del giunto, sia la deformazione totale in esercizio del sigillante.
- Riempire parzialmente la giunzione, riducendo la profondità del sigillante h_d e fornendo una base concava (fondamentale per una giunzione efficace) con un cordone fondo-giunto in polietilene flessibile, antiaderente, a cellule chiuse.