

Scheda tecnica

Raccordi a stringere

serie - TP



14/04/2021



Funzione

Luxor produce una vasta gamma di raccorderia a stringere per soddisfare tutte le tipologie di installazione. Sono compresi raccordi per tubo rame (o acciaio dolce), tubi in polietilene (polibutene o polipropilene) e tubi in multistrato (PEX-AL-PEX).

Tutte le superfici interne sono prive di trattamenti galvanici, ciò rende conforme al D.M.174 per il trasporto di acqua potabile.

Caratteristiche tecniche

Pressione massima di esercizio:	10 bar
Pressione massima differenziale:	1 bar
Temperatura massima di esercizio:	120 °C
Fluidi d'impiego:	acqua conforme alla normativa UNI 8065:2019

Materiali costruttivi

Materiale dado:	CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016
Materiale componenti:	CW 614 N – DW UNI-EN 12164:2016
Materiale guarnizioni:	EPDM perossidico
Materiale guarnizione d'isolamento:	Polietilene

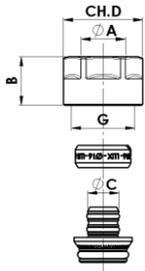
Finitura

Nichelato (solo esternamente)

TP 99

Raccordo a compressione.

Attacco 3/4 Eurocono - Tubo multistrato PEX-AL-PEX

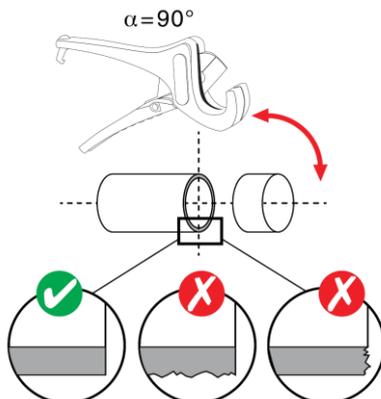


Codice	Misura	A	B	C	D	G
67861612	16 x 2	16	18.5	12	27	G3/4Ek
67861713	17 x 2	17	18.5	13	27	G3/4Ek

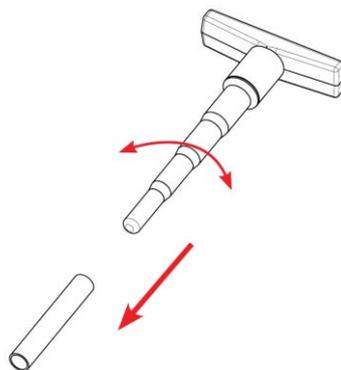
Istruzioni operative

Per evitare inconvenienti derivanti da un montaggio non corretto, i quali potrebbero risultare molto onerosi, si consiglia di seguire queste brevi istruzioni:

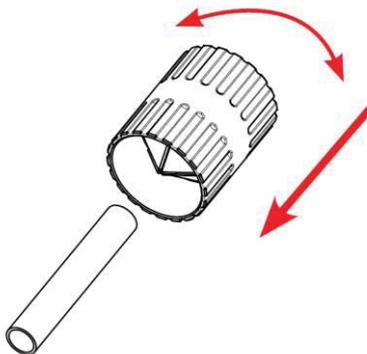
- **Preparazione del tubo.**



1. **Taglio del tubo.** Per eseguire un taglio corretto, utilizzare le cesoie apposite in modo da non ovalizzare il tubo e facendo particolare attenzione che il taglio sia perpendicolare all'asse del tubo.



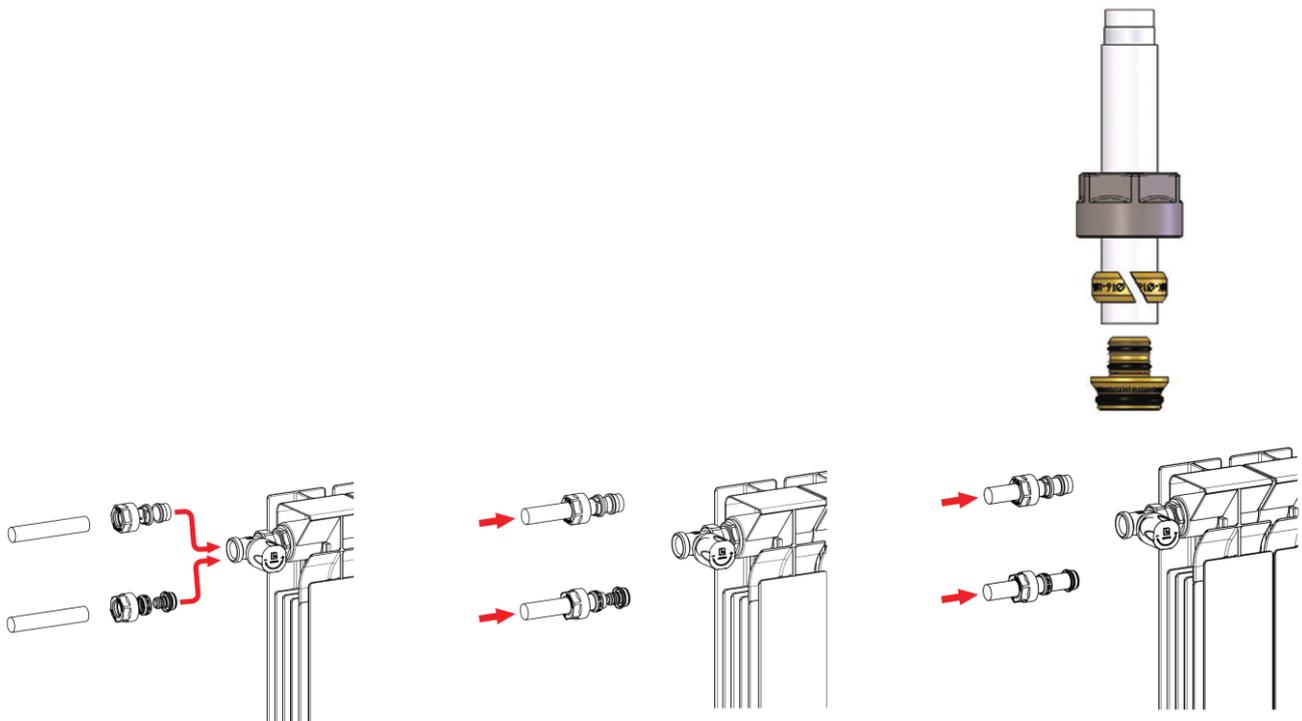
2. **Calibratura.** Questa operazione consente di ottenere il diametro interno corretto.



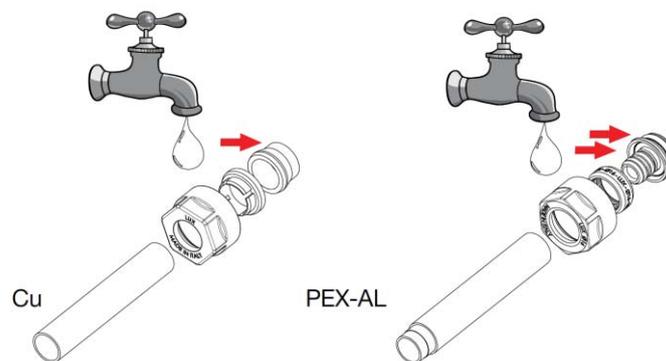
3. **Svasatura.** L'operazione di svasatura crea uno smusso interno che facilita l'inserimento dei raccordi nel tubo ed evita che gli o-rings possano fuoriuscire dalle loro sedi.

Raccordi multistrato

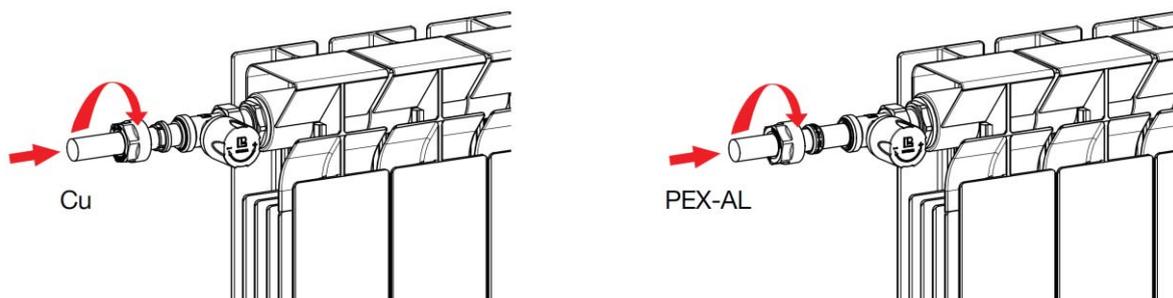
TP 99



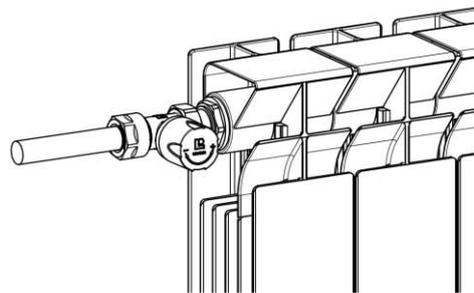
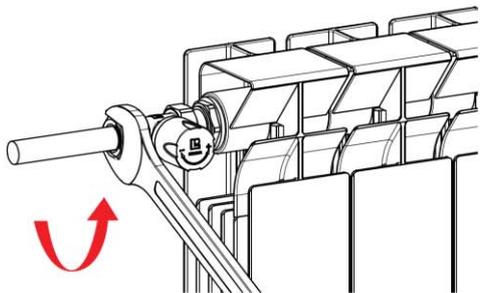
Inserire il tubo con relativo portagomma nella tasca del raccordo avendo cura che la stessa sia pulita ed evitando di pizzicare l'o-ring di tenuta.



È assolutamente vietato lubrificare le parti in gomma con oli o grassi a base minerale: la mescola EPDM è compatibile solo con lubrificanti a base siliconica. Per evitare qualsiasi equivoco, si consiglia di lubrificare le parti in gomma semplicemente con acqua.



Imboccare il dado ed avvitarlo a mano fino a quando è possibile e quindi a fondo con l'apposita chiave art. CH 110.



Per un uso corretto della raccorderia è indispensabile seguire la tabella sotto indicata, riguardante le coppie di serraggio dei dadi a seconda della tipologia di raccordo e della natura del tubo.

MISURA TUBO TUBE SIZE	RAME RICOTTO ANNEALED COPPER	RAME SEMIDURO SEMI-SOFT COPPER	ACCIAIO DOLCE MILD STEEL	POLIETILENE POLIPROPILENE POLIBUTENE POLYETHYLENE POLYPROPYLENE POLYBUTENE	MULTISTRATO PEX-AL-PEX MULTILAYER PEX-AL-PEX
Fino a / Up to Ø 18 mm	Da 35 a 45 Nm from 35 to 45 Nm	Da 60 a 80 Nm from 60 to 80 Nm	Da 60 a 70 Nm from 60 to 70 Nm	Da 40 a 50 Nm from 40 to 50 Nm	Da 25 a 35 Nm from 25 to 35 Nm
Oltre / Above Ø 18 mm	-	-	-	Da 40 a 50 Nm from 40 to 50 Nm	Da 25 a 35 Nm from 25 to 35 Nm