

# Scheda tecnica prodotto

CATEGORIA	3-13
CODICE	313-0601 / 313-0631
PRODOTTI	TUBO MULTISTRATO VALSIR PEXAL

## PEXAL SISTEMA DI CONDUZIONE IDRICA

### Tubo multistrato PEXAL Ø 14x2 - 16x2,25 - 20x2,5 - 26x3 - 32x3 - 40x3,5 - 50x4 - 63x4,5

Il sistema di conduzione PEXAL consiste nell'utilizzo abbinato del tubo multistrato con i raccordi in lega speciale di ottone e consente di realizzare con lo stesso tubo e gli stessi raccordi sia impianti sanitari che impianti di riscaldamento.

### Il sistema di conduzione idrica

Il sistema di conduzione PEXAL consiste nell'utilizzo abbinato del tubo multistrato con i raccordi in ottone speciale e consente di realizzare, con lo stesso tubo e gli stessi raccordi, sia impianti sanitari che impianti di riscaldamento.

I tubi e i raccordi sono tra loro isolati elettricamente grazie ad una guarnizione piatta che va a interporre fra la parte terminale del tubo ed il raccordo in ottone. Questa guarnizione esclude ogni possibilità di contatto fra i due metalli evitando così fenomeni di corrosione chimica.

#### 1 STRATO INTERMEDIO

Tubo in lega di alluminio saldato testa-testa longitudinalmente.

#### 3 STRATO ESTERNO

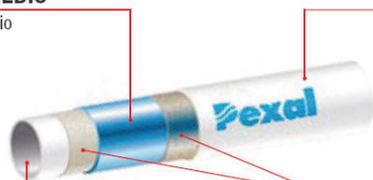
Tubo in polietilene reticolato PE-Xb (reticolato mediante silani). Colore RAL 9003 (bianco)

#### 2 STRATO INTERNO

Tubo in polietilene reticolato PE-Xb (reticolato mediante silani).

#### 4 STRATI LEGANTI

Due strati di adesivo legano il tubo metallico intermedio ai due strati interno ed esterno in polietilene reticolato.



DATI TECNICI DEL TUBO MULTISTRATO PEXAL

	mm	14	16	16	18	20	20	26	32	40	50	63
Diametro esterno	mm	14	16	16	18	20	20	26	32	40	50	63
Spessore totale	mm	2	2,25	2	2	2,5	2	3	3	3,5	4	4,5
Lunghezza rotolo	m	100	100	100	100	100	100	50	50	-	-	-
Lunghezza barre	m	-	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Volume acqua contenuta	l/m	0,077	0,103	0,113	0,154	0,176	0,201	0,314	0,531	0,960	1,385	2,289
Temperatura operativa	°C	0-80	0-80	0-80	0-80	0-80	0-80	0-80	0-80	0-80	0-80	0-80
Temperatura massima di esercizio	°C	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Pressione max di esercizio temp 95 °C	bar	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Coefficiente di dilatazione termica	mm/mK	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026
Conducibilità termica interna	W/m K	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
Rugosità interna	mm	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Diffusione ossigeno	mg/l	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
Raggio di curvatura senza curvatubi	mm	70	80	80	90	100	100	140	160	-	-	-
Raggio di curvatura con curvatubi	mm	35	50	50	65	80	80	100	120	150	190	240
Colore	RAL	bianco 9003										

DATI TECNICI DEL TUBO MULTISTRATO PEXAL ISOLATO

	mm	14	16	16x2	18x2	20	20x2	26
Diametro esterno tubo nudo	mm	14	16	16x2	18x2	20	20x2	26
Spessore tubo	mm	2	2,25	2	2	2,5	2	3
Spessore rivestimento	mm	6	6/10	6/10	6	6/10	6/10	6/10
Diametro esterno tubo rivestito	mm	26	28	28	30	32	32	38
Lunghezza rotolo	m	50	50	50	50	50	50	50
Densità isolante	Kg/m³	33	33	33	33	33	33	33
Resistenza alla trazione isolante	N/mm²	>0,18	>0,18	>0,18	>0,18	>0,18	>0,18	>0,18
Allungamento a rottura strato isolante	/	>80%	>80%	>80%	>80%	>80%	>80%	>80%
Permeabilità al vapore isolante	mg/Pa s.m	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15
Conducibilità termica strato isolante	W/mk	0,0397	0,0397	0,0397	0,0397	0,0397	0,0397	0,0397
Conducibilità termica del tubo isolato	W/mk	0,066	0,064	0,06	0,068	0,068	0,066	0,070
Resistenza al fuoco	-	No						

LO STRATO ISOLANTE E' COSTITUITO DA PEHD A CELLULE CHIUSE AUTOESTINGUENTE