



RACCORDI "STEEL BLOCK" "STEEL BLOCK" FITTINGS

Serie 1590

Raccordi a compressione per tubi in acciaio.

Compression fittings for steel pipes.

I Raccordi 1590 - 1591 - 1592 sono particolarmente adatti per la riparazione semplice, affidabile e veloce dei tubi in acciaio; non richiedono alcun tipo di filettatura e sono di tipo scorrevole. Questi raccordi utilizzano l'ogiva tagliata conica e vengono forniti con rondella in ottone e O-ring in gomma nitrilica (NBR). Sono pertanto idonei per utilizzo con acqua calda e fredda per uso civile, metano, GPL, gasolio, kerosene, alcoli, glicoli, e grassi vegetali o animali. Non sono idonei per utilizzo con acidi e basi forti, aldeidi, chetoni, ammine, esteri, idrocarburi aromatici, fluidi freno, solventi alogenati, vapore ed ozono.

Fittings 1590-1591-1592 are suitable for an easy, fast, and safe maintenance of steel pipes. Do not require any threads and can slide on the pipes. These fittings are supplied with conical ring, brass washer and nitrile rubber O-ring (NBR). They are suitable for use with mineral oil and grease, hydraulic fluids (petro based), aliphatic water up to 100°C. Do not use with concentrated acids and alkalis, ketones, aldehydes, esters, amines, aromatic and halogenated hydrocarbons, brake fluids, steam, ozone.

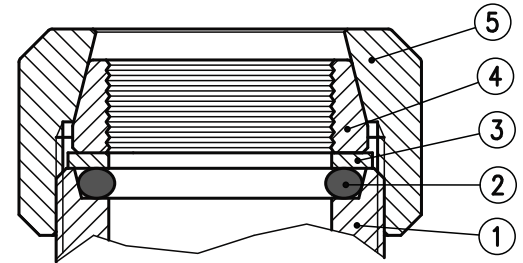


Caratteristiche Tecniche

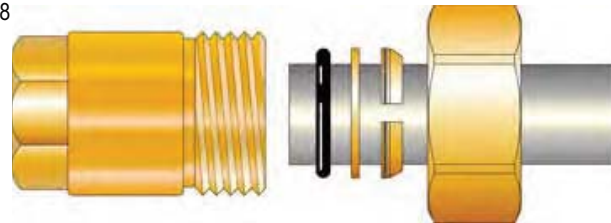
Temperatura max di esercizio: 100°C
 Temperatura min di esercizio: -25°C
 Pressione max di esercizio: 20 bar
 Filettature: femmina UNI ISO 228
 maschio UNI ISO 228

Technical Features

Maximum temperature: 100°C
 Minimum temperature: -25°C
 Maximum operating pressure: 20 bar
 Threads: female UNI ISO 228
 male UNI ISO 228



1. Corpo
Body
2. O-ring
O-ring
3. Premi guarnizione
Washer
4. Ogiva
Compression ring
5. Dado
Nut



Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all'asse del tubo. L'estremità tagliata deve inoltre essere sbavata per rimuovere eventuali trucioli residui. Infilare il dado, l'ogiva, la rondella premi guarnizione e l'O-ring sul tubo ed avvitare a mano per quanto consentito, quindi serrare con chiave fino alla completa chiusura dell'ogiva. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l'ogiva utilizzando un prodotto idoneo all'utilizzo specifico dell'impianto (acqua potabile, ...).

Instruction for the correct assembly :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned in order to remove any remaining trimming. Put nut, compression ring, washer and o-ring on the pipe and tighten the bolt by hand till is possible, then using a tool tight up to complete closing of the compression ring. To allow a more uniform and plastic strain is suggested to lubricate the compression ring using the appropriate product for the use of the system (potable water,...).

Descrizione	Materiale	Trattamento	Description	Material	Treatment
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	-	Body	CW617N - EN12165 brass	-
Dado	Ottone CW617N - EN12165	-	Nut	CW617N - EN12165 brass	-
Ogiva	Ottone CW617N - EN12164	Nichelata	Compression ring	CW617N - EN12164 brass	nickel-plated
Premi guarnizione	Ottone CW617N - EN12164	-	Washer	CW617N - EN12164 brass	-
O-ring	Gomma nitrilica NBR	-	O-ring	Nitrile rubber NBR	-

Certificazioni / Certifications

