



# Scheda tecnica prodotto

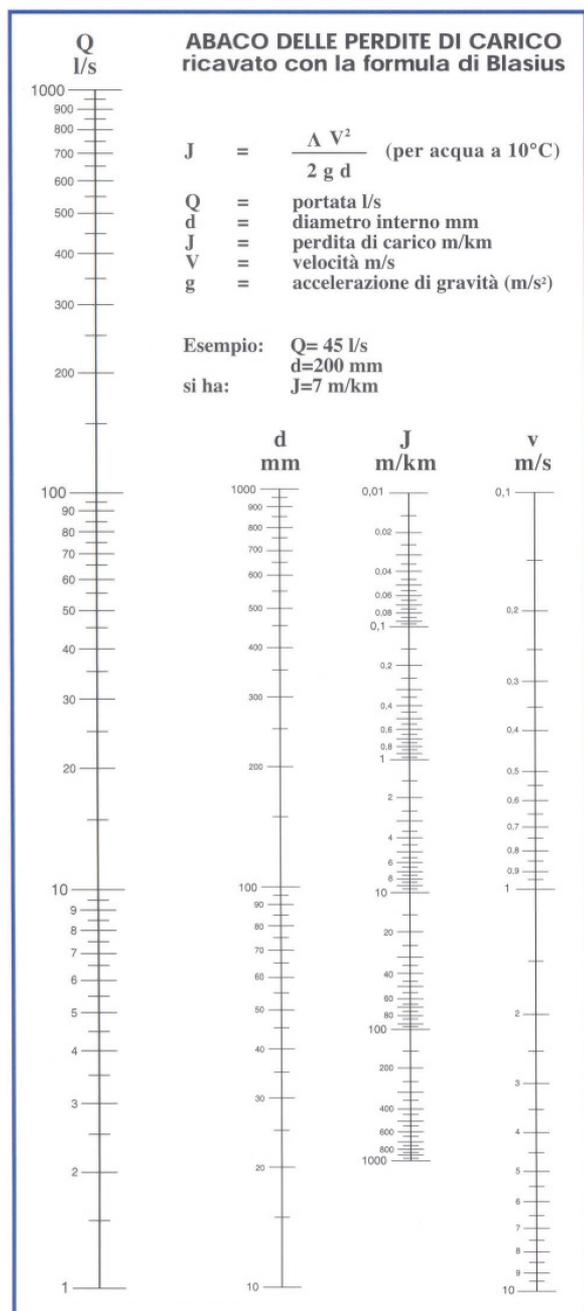
CATEGORIA	3-30a
CODICE	330-HD
PRODOTTI	TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA'

## Criteri generali per la scelta del tubo

Proprietà fisica	Unità di misura	Valore tipico
Indice di fluidità (5kg, 190°C)	g/10 min	0,2 - 0,5
Densità	g/cm³	0,955 - 0,965
Carico di snervamento	MPa	25
Modulo elastico	MPa	1300
Allungamento a rottura	%	>600
Punto di ramollimento Vicat (1 kg)	°C	128
Conducibilità termica (23°C)	W/m·K	0,38
Coefficiente dilatazione termica (20°C)	mm/m·°C	0,2

## RENO 100® - RENO 100 BLU® PE 100 Sigma 80

Tubi in polietilene PE 100 MRS 10 SIGMA 80 COLORE NERO con strisce azzurre coestruse o COLORE BLU, per condotte per la distribuzione dell'acqua per uso umano incluso il trasporto dell'acqua prima del trattamento ed il trasporto dei fluidi destinati all'alimentazione sanitarie alla norma EN 12201 e alle prescrizioni igienico sanitarie come da D.M. N° 174 del 06/04/2004.



Øe mm	PN 6,3 (SDR 26)		PN 10 (SDR 17)		PN 16 (SDR 11)		PN 25 (SDR 7,4)	
	sp. mm	Ø int mm	sp. mm	Ø int mm	sp. mm	Ø int mm	sp. mm	Ø int mm
20	-	-	-	-	-	-	3,0	14,0
25	-	-	-	-	-	-	3,5	18,0
32	-	-	-	-	3,0	26,0	4,4	23,2
40	-	-	-	-	3,7	32,6	5,5	29,0
50	-	-	3,0	44,0	4,6	40,8	6,9	36,2
63	-	-	3,8	55,4	5,8	51,4	8,6	45,8
75	-	-	4,5	66,0	6,8	61,4	10,3	54,4
90	-	-	5,4	79,2	8,2	73,6	12,3	65,4
110	-	-	6,6	96,8	10,0	90,0	15,1	79,8
125	-	-	7,4	110,2	11,4	102,2	17,1	90,8
140	-	-	8,3	123,4	12,7	114,6	19,2	101,6
160	-	-	9,5	141,0	14,6	130,8	21,9	116,2
180	-	-	10,7	158,6	16,4	147,2	24,6	130,8
200	-	-	11,9	176,2	18,2	163,6	27,4	145,2
225	-	-	13,4	198,2	20,5	184,0	30,8	163,4
250	9,6	230,8	14,8	220,4	22,7	204,6	34,2	181,6
280	10,7	258,6	16,6	246,8	25,4	229,2	38,3	203,4
315	12,1	290,8	18,7	277,6	28,6	257,8	43,1	228,8
355	13,6	327,8	21,1	312,8	32,2	290,6	48,5	258,0
400	15,3	369,4	23,7	352,6	36,3	327,4	54,7	290,6
450	17,2	415,6	26,7	396,6	40,9	368,2	61,5	327,0
500	19,1	461,8	29,7	440,6	45,4	409,2	-	-

Resistenza chimica	20°C		
	Acetico acido (10%)	S	Maleico acido
Acetico acido, glaciale	S	Metano (gas naturale)	S
Aceto di vino	S	Metile alcool	S
Acetone	L	Nafta	S
Acqua ossigenata (vedi Idrogeno perossido)	S	Nitrico acido ≤25%	S
Ammoniaca liquida	S	Olii e grassi vegetali	S
Aria	S	Olii minerali	S
Benzaldeide	S	Ossigeno	S
Benzene	L	Paraffina olio	S
Benzine	S	Sale da cucina (vedi sodio cloruro)	S
Birra	S	Soda caustica (vedi sodio idrossido)	S
Borace	S	Sodio cloruro	S
Borico acido	S	Sodio idrossido ≤40%	S
Butano, gas	S	Solfonico acido ≤50%	S
Calcio carbonato	S	Solforoso acido ≤30%	S
Citrico acido	S	Succo di mela	S
Cloro, acqua	L	Vini e spiriti	S
Cloroformio	NS	Zolfo biossido	S
Etanolo	S		
Ferroso cloruro	S		
Fosforico acido	S		
Gasolio (vedi nafta)	S		
Gelatina	S		
Glicerina	S		
Glucosio	S		
Idrogeno	S		
Idrogeno perossido ≤30%	S		
Latte	S		
Lievito	S		

S = resistenza soddisfacente  
 L = resistenza limitata  
 NS = resistenza non soddisfacente

Resistenza chimica del polietilene ricavata dalla ISO/TR 10358:93 relativa a tubi non in pressione, alla temperatura di 20°C

Temperatura	CONDIZIONI DI IMPIEGO			
	PN 6,3	PN 10	PN 16	PN 25
≤20	6,3	10,0	16,0	25,0
30	5,4	8,7	13,9	21,7
40	4,6	7,4	11,8	18,5

Quando un sistema di tubazioni in polietilene viene fatto funzionare ad una temperatura costante maggiore di 20°C, fino a 40°C, si può applicare il prospetto sopra riportato (ricavato da EN 12201).