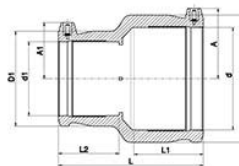


49110 - MANICOTTO DI RIDUZIONE

Prodotto	dx d1	L	D	D1	A	A1	L1	L2	SDR	MOP	PN	peso (kg)
491104025020	25x20	71	36	36	39	39	35	35	7,4÷11	5	16	0,045
491104032025	32x25	81	45	36	43	39	40	35	7,4÷11	5	16	0,055
491104040032	40x32	90	56	44	47	43	40	40	7,4÷11	5	16	0,092
491104050040	50x40	100	68	56	52	48	49	44	7,4÷11	5	16	0,135
491104063032	63x32	119	82	45	59	45	57	40	7,4÷11	5	16	0,179
491104063040	63x40	108	82	55	56	45	53	48	7,4÷11	5	16	0,192
491104090050	90x50	143	116	69	78	53	71	49	7,4÷17	5	16	0,430
491104090063	90x63	143	116	82	78	61	71	57	7,4÷17	5	16	0,460
491104090075	90x75	143	116	98	78	67	71	61	7,4÷17	5	16	0,480
491104110063	110x63	161	139	82	84	61	78	57	7,4÷17	5	16	0,639
491104110090	110x90	161	139	116	84	74	78	72	7,4÷17	5	16	0,740

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100RC																								
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)																								
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																								
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																								
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente ft</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </tbody> </table> <p>FFA = Ft x PN</p>	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	<p>Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td>in bar</td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR		25	9	7,4	in bar	16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																								
20°C	1																								
30°C	0,87																								
40°C	0,74																								
PE 100	PN	MOP	SDR																						
	25	9	7,4																						
in bar	16	5	11																						
	10	3	17																						
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)																								

NOTE

SDR indica al saldabilità del raccordo sul tubo	Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779
Altre dimensioni disponibili a richiesta	Testati per il trasporto di idrogeno al 100%
PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle)	.