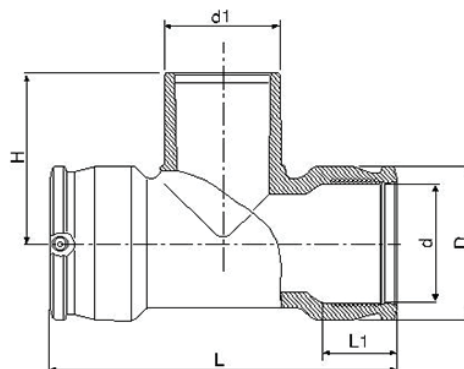


49040 - TI 90



Prodotto	d	L	H	D	A	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
490404032	32	104	74	44	43	39	7,4÷11	5	16	0,096
490404050	50	139	102	68	52	48	7,4÷17	5	16	0,257
490404063	63	167	119	82	58	58	7,4÷17	5	16	0,417
490404075	75	196	129	96	62	63	7,4÷17	5	16	0,638
490404090	90	294	137	113	71	71	7,4÷17	5	16	1,090

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI

Polietilene nero PE100RC

SALDABILITA'

I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)

CARATTERISTICHE TECNICHE																									
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																								
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																								
PRESIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																								
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente ft</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; font-size: small;">PFA = ft x PN</div>	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>in bar</td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4		16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																								
20°C	1																								
30°C	0,87																								
40°C	0,74																								
PE 100	PN	MOP	SDR																						
in bar	25	9	7,4																						
	16	5	11																						
	10	3	17																						
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)																								

NOTE	
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779
Per Ø 140 e > 250 utilizzare 49047 (da combinare con 49010)	Disponibile a richiesta con derivazione flangiata 49940 (non utilizzabile per impianti GAS)
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle)