



HA BX contenitore con polifosfato in cristalli

Protezione anticalcare e anticorrosione.

Max durata di vita: 6 mesi.

Manutenzione: nessuna.

Attenzione - Usare un prefiltro per proteggere la cartuccia.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Massima temperatura di esercizio _____ 35°C (95°F)

Minima temperatura di esercizio _____ 4°C (39,2°F)

Max durezza totale _____ 50°f (500 ppm CaCO₃)

Avvertenza - L'acqua trattata può essere riscaldata fino a 75°C - 80°C, oltre questa temperatura il polifosfato perde gradualmente efficacia.

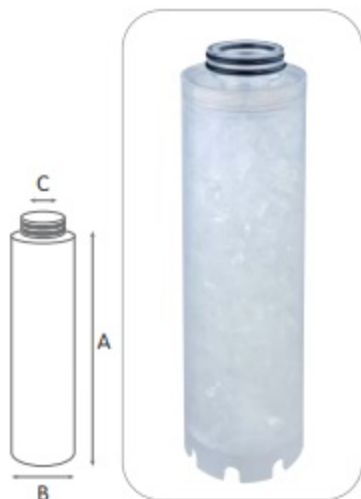
SPECIFICHE TECNICHE

Materiali atossici, idonei per acqua potabile.

Contenitore, piattelli e griglie: polistirolo.

O-rings: EPDM.

Materiale di trattamento: polifosfato in cristalli.



Contenitore con cristalli di polifosfato con efficacia anticalcare e anticorrosione. Prevenzione dalle incrostazioni calcaree, protezione da corrosione di tubazioni, rubinetti, lavatrici, boiler. Utilizzabili in acqua potabile con dosatori proporzionali (vedere capitolo Sistemi Anticalcare).

Altezza da 5" a 20".

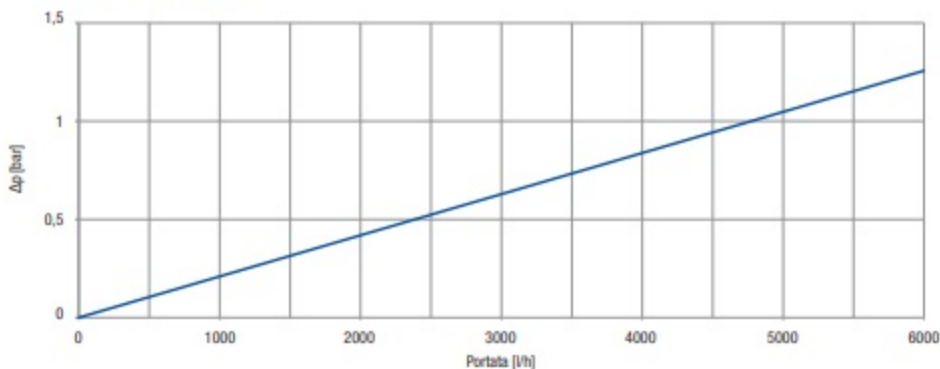
CONTENITORE CON POLIFOSFATO IN CRISTALLI AD INNESTO RAPIDO CON DOPPIO O-RING 45 MM

| CONTENITORE ADATTO | MODELLO | ALTEZZA NOMINALE | PORTATA NOMINALE [l/h] | DIMENSIONI MM | | |
|--------------------|-------------|------------------|------------------------|---------------|----|----|
| | | | | A | B | C |
| SENIOR | HA 10 BX TS | 10" | 1500 | 252 | 70 | 25 |

PORTATA vs CADUTA DI PRESSIONE Δp

Test effettuati su campioni di lunghezza 10" di tipo HA 10 BX.

Modalità test: 20°C, 3 BAR



CERTIFICAZIONI



Le cartucce HA BX sono conformi al DM 25 (Italia) e sono testate e certificate secondo i più severi standard mondiali, ottenendo la certificazione sanitaria EAC/Ghostregistracia (Russia) e WaterMark (Australia).