

Codice Dianflex: 354-1628



**URANO**

Scheda tecnica **SERIE 5S00**

Raccordi a pressare multiprofilo

## Sommario

PRESENTAZIONE	3
VANTAGGI	3
CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI	5
COMPONENTI E MATERIALI	6
PROFILI DI PINZATURA	7
NORMATIVE	7
CERTIFICAZIONI	8
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO	9

## SERIE 5S00

Raccordi a pressione multiprofilo  
per tubo multistrato**URANO** **PRESENTAZIONE**

I raccordi a pressione per tubo multistrato della SERIE 5S00 sono stati studiati e testati per essere utilizzati indifferentemente con 6 profili di pinzatura diversi (TH, H, U, B, F, CH).

I raccordi sono utilizzabili in impianti di adduzione di acqua calda e fredda per usi sanitari o di riscaldamento/raffrescamento, in ogni tipo di installazione idraulica (commerciale, domestica, industriale e agricola), in impianti di aria compressa e in linea di massima con fluidi non aggressivi.

Il corpo del raccordo è in ottone, mentre la bussola è realizzata in acciaio AISI 304.

La geometria del raccordo consente un ottimo accoppiamento tra tubo e raccordo in seguito alla pressatura e le finestre sul portabussola permettono di verificare la corretta inserzione del tubo. Due O-Ring garantiscono la tenuta e l'affidabilità del prodotto nel tempo.

L'anello isolante in plastica previene la corrosione elettrolitica.

Nel caso di installazioni sotto traccia, evitare il contatto tra l'impasto cementizio e le parti metalliche del raccordo. Essendo la tipologia di raccordo irreversibile (non smontabile) è possibile posizionare il raccordo sottotraccia avendo cura di proteggerlo con materiali idonei.

**VANTAGGI**

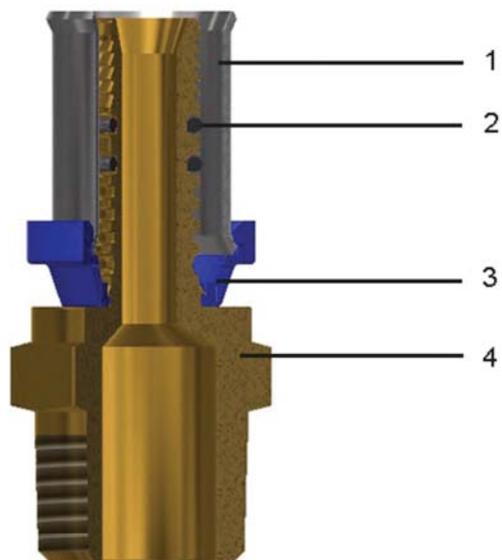
- Multiprofilo TH, H, U, B, F, CH
- Ampia gamma
- Anello dielettrico con finestra di controllo della corretta posizione del tubo
- Doppio O-Ring
- Approvato DVGW
- Materie prime impiegate di alta qualità [UBA LIST]
- Filetto conico ISO 7/1
- Rintracciabilità del prodotto garantita dal datario impresso sul corpo del raccordo
- Installazione efficiente: possibilità di realizzare impianti in serie e ad anello con l'attacco a muro per

garantire una migliore distribuzione e ricambio dell'acqua

## CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI

APPLICAZIONI		T. min.	T. max	T. di sistema	Press.max
	acqua potabile	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	acqua calda sanitaria	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	raffrescamento	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	radiatori	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	riscaldamento a pavimento	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	irrigazione	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	aria compressa	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	-20°C: solo con liquido antigelo glicole in % max del 30%				

## COMPONENTI E MATERIALI



LEGENDA		COMPONENTI	MATERIALI
	1	Bussola	Acciaio Inox - AISI 304
	2	O-Ring	Elastomero per acqua potabile
	3	Ghiera	Nylon
	4	Corpo	Ottone CW617N/CW612N - UNI EN 12165

## PROFILI DI PINZATURA

Ø	TH	H	U	B	F	CH
16x2.0	TH	H	U	B	F	CH
20x2.0	TH	H	U	B	F	CH

## NORMATIVE

- ISO 21003-3

I raccordi sono conformi alla norma ISO 21003-3: "Sistemi di tubazioni multistrato per le installazioni di acqua calda e fredda all'interno degli edifici."

- NORMA 1254-7-8

I raccordi sono conformi alla norma UNI EN 1254-7-8: "Rame e leghe di rame - Raccorderia idraulica - Parte 8: Raccordi a pressione per utilizzo con tubi di plastica e multistrato"

- UNI EN 10226-1

Tutte le filettature sono conformi alla norma UNI EN 10226-1: " Filettatura di tubazioni per accoppiamento a tenuta sul filetto"

- D.M. 174 (06/04/2004)

Materiali conformi al D.M. n° 174 del 06/04/2004 [Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano]

- Conforme a 4MS, UBA List (gruppo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C allegato III (RhOSII)

- Conforme a DVGW W534

## CERTIFICAZIONI

STATO	CERTIFICAZIONE	STATO	CERTIFICAZIONE	STATO	CERTIFICAZIONE
					
					
					
					

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Utilizzando un apposito utensile taglia tubi [codice TT50.00] eseguire un taglio perpendicolare all'asse del tubo.



Calibrare e sbavare il tubo con apposito calibro [codice CS50.00; MA00.90], facendo attenzione ad eliminare eventuali trucioli residui.

Lo smusso interno deve essere compiuto su tutta la circonferenza.



Calzare il tubo sul portatubo del raccordo fino a battuta con l'anello plastico.

Il tubo è inserito correttamente quando è visibile attraverso tutte le finestre di ispezione della ghiera di plastica.



Posizionare la pinza di pressatura e azionare il pulsante elettrico della macchina pressatrice.

Attenzione: il non corretto posizionamento della pinza potrebbe pregiudicare il funzionamento del sistema.

