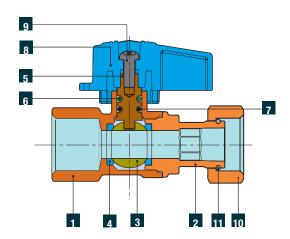
RUBINETTO





Denominazione	Pz.	Materiale
Согро	1	UNI EN 12165 CW617N - DW
Manicotto	1	UNI EN 12165 CW617N - DW
Sfera	1	UNI EN 12165 CW617N - DW UNI EN 12164 CW617N - DW
Sedi tenuta sfera	2	P.T.F.E.
Asta	1	UNI EN 12164 CW617N - DW
O-Ring tenuta superiore asta	1	VITON 70 Sh A (ASTM D2240)
O-Ring tenuta inferiore asta	1	EPDM Perossidico 70 Sh A (ASTM D2240)
Farfalla alluminio	1	AL, painted
Vite	1	Zinc-plated Steel
Dado girevole	1	UNI EN 12165 CW617N - DW UNI EN 12164 CW617N - DW
Anello elastico	1	ACCIAIO AL CARB. EN 10270/1 SM

CARATTERISTICHE GENERALI

Passaggio: Totale Gamma: Da 1/2"

Attacco femmina da Rp 1/2": Filettatura UNI EN 10226 (UNI EN ISO 7/1 Rp) (DIN 2999)

Attacco maschio: Filettatura UNI EN 10226 (UNI EN ISO 7/1 R) (DIN 2999)

Codolo e Dado: Filettatura UNI EN ISO 228/1 (DIN 259) Manovra: Rotazione di 90° dell'organo di manovra.

Organi di manovra: Leva alluminio.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Direzione flusso: Nei due sensi

Temperatura minima e massima di esercizio: -20 °C/+120 °C **

Pressione massima (T=120 °C): 10 bar Pressione nominale (T=20 °C): 10 bar

** In assenza di vapore; per temperature inferiori a 0 °C impiegare miscele di acqua e glicole.

Le valvole devono essere utilizzate in posizione completamente aperta o chiusa.

Le presenti valvole devono essere impiegate alle pressioni indicate a catalogo e sono adatte per impianti sanitari di distribuzione di acqua calda e fredda (Rif. Direttiva 2014/68/EU Art. 13).

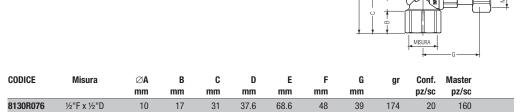
Per utilizzi particolari (nel rispetto delle pressioni stabilite per queste valvole e la compatibilità dei diversi fluidi con i materiali costituenti la valvola) vedere tabella compatibilità chimiche negli allegati tecnici del catalogo vigente.

L'ottone CW617N-DW, il Teflon (P.T.F.E.), e gli 0-Ring in EPDM Perossidico a contatto con il fluido, sono conformi al D.M. 174 (del 06/04/2004).



GP 2140 RUBINETTO

Rubinetto a sfera squadra Femmina-Dado girevole, con levetta alluminio blu.



Filettature corpo: Rp (UNI EN 10226-1) Filettature dado girevole: G (UNI EN ISO 228-1)