



RACCORDI A COMPRESSIONE COMPRESSION FITTINGS

Art.1200

Descrizione / Description

Raccordi a compressione in ottone con ogiva in PTFE.

Brass compression fittings with PTFE ring.

Funzione / Function

I raccordi a compressione con ogiva in PTFE si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari, olii vari, prodotti petroliferi e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

The compression fittings with PTFE ring are suitable for domestic and commercial plumbing, industrial and agricultural application, heating and sanitary system, oils and generally with every non aggressive fluid.



Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio:	120°C
Temperatura min di esercizio:	-20°C
Pressione max di esercizio:	16 bar
Filettature:	femmina UNI ISO 228 maschio UNI ISO 228

Technical Features

Maximum temperature:	120°C
Minimum temperature:	-20°C
Maximum operating pressure:	16 bar
Threads:	female UNI ISO 228 male UNI ISO 228



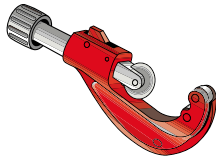
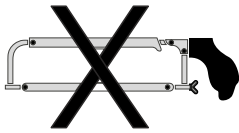
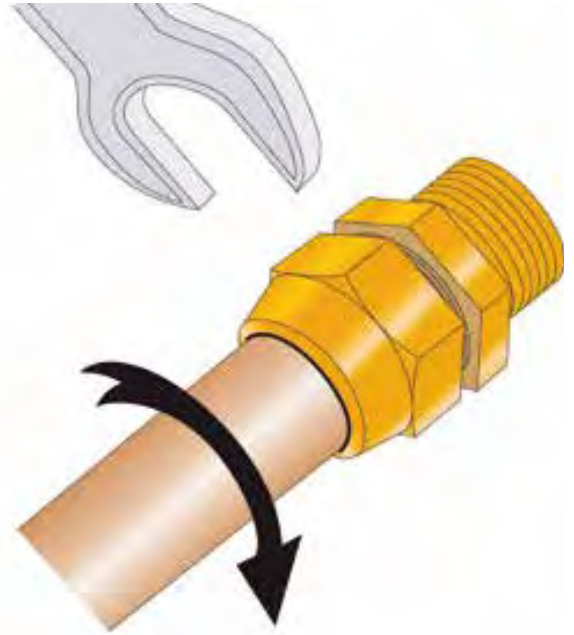
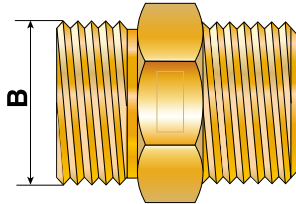
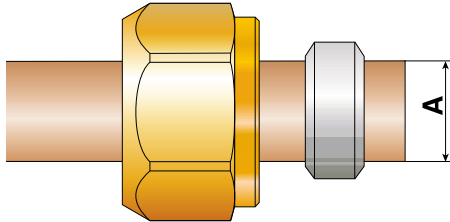
Descrizione	Materiale	Trattamento	Description	Material	Treatment
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	-	Body	CW617N - EN12165 brass	-
Dado	Ottone CW617N - EN12164	-	Nut	CW617N - EN12164 brass	-
Ogiva	P.T.F.E.	-	Compression ring	CW617N - EN12165 brass P.T.F.E.	-

Certificazioni Certifications





ISTRUZIONI PER IL CORRETTO MONTAGGIO - SERIE 1200
1200 SERIES - INSTRUCTIONS FOR THE CORRECT ASSEMBLING



TAGLIO DEL TUBO

È consigliabile eseguire il taglio del tubo rame con appositi strumenti che consentono un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all'asse del tubo.

PIPE CUTTING

Use the suitable instruments which allow a precise cut, perpendicular and without any trimming.

SBAVATURA E PULITURA DEL TUBO

Sbavare bene il tubo e pulirlo per eliminare eventuali trucioli residui.

PIPE CLEANING

Clear the pipe carefully in order to remove any remaining trimming.

MONTAGGIO DEL RACCORDO

Infilare dado e ogiva sul tubo e quest'ultimo nel raccordo. Avvitare il dado a mano per quanto consentito, poi in base alla misura del tubo rame chiudere con chiave come da tabella.

ASSEMBLING FITTING

Put the nut and the ring on the pipe and then fit the pipe. Tighten the nut by hand as much as possible then use a spanner following the above table.

TABELLA FILETTATURE DADI/ THREADS TABLE OF NUTS

A	06	10	12	14	15	16	18 RINF.	22
B	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	M28x1,5

SERIE RINFORZATA/ HEAVY TYPE

10	12	16
G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"

TABELLA DI SERRAGGIO DADO n° giri/ NUT TIGHTENING TABLE - n° turns

A	06	10	12	14	15	16	18 RINF.	22
N° Giri/ Turns	1 - 1/2	1 - 1/2	1 - 1/2	1 - 1/2	1 - 1/2	1 - 1/2	1	1 - 1/4

SERIE RINFORZATA/ HEAVY TYPE

10	12	16
1 - 1/2	1 - 1/2	1 - 1/2