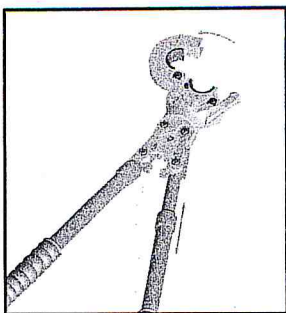
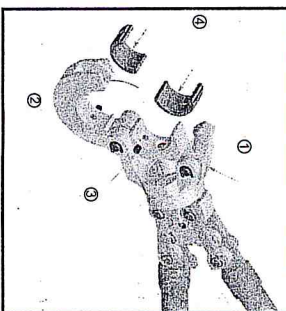


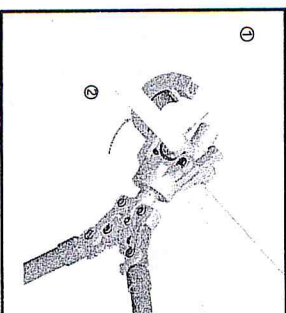
Fare riferimento alle illustrazioni che seguono:



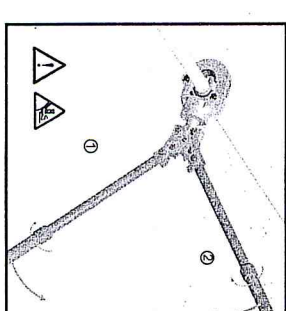
1. Testa di lavoro a scatto
Manico telescopico



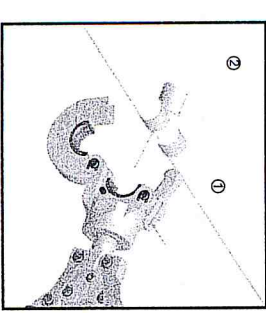
2.
 - 1) Agire sulla leva
 - 2) Il portainsero superiore si apre automaticamente
 - 3) Agire sul pulsante
 - 4) Inserire gli inserti



3.
 - 1) Posizionare il raccordo
 - 2) Chiudere la testa

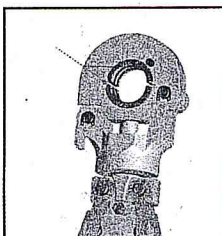


4.
 - 1) Ruotare per allungare il manico
 - 2) Premere i manici

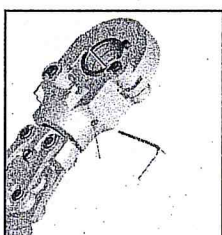


5.
 - 1) Aprire la testa, facendo pressione sulla leva
 - 2) Rimuovere il raccordo

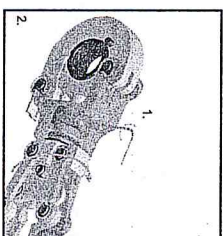
Se, nonostante l'impiego di inserti adeguati, l'utensile non esegue una pressatura corretta, ciò è dovuto all'eccessiva distanza tra l'inserto superiore e l'inserto inferiore. E' quindi necessario utilizzare la brugola per regolare la pressione. Fare riferimento alle illustrazioni che seguono:



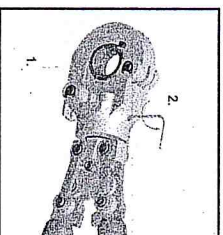
1. Lo Spazio tra gli inserti non ha consentito una corretta pressatura



2. Brugola
Porta di regolazione



3.
 - 1) Svitare la brugola
 - 2) Fissare la brugola e lo strumento di rotazione della testa di pressatura



4.
 - 1) Regolare la distanza
 - 2) Avvitare la brugola

INSERTO TIPO TH: Ø 16, 20, 26, 32mm



1. Descrizione dei componenti

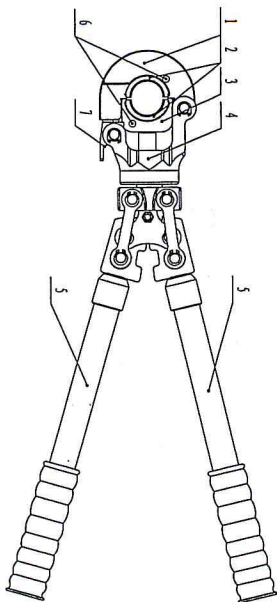


Tabella 1

N° articolo	Descrizione	Funzione
1	Portainsero superiore	Per il fissaggio dell'insero superiore
2	Insero	Per la pressatura, inserti intercambiabili
3	Portainsero inferiore	Per il fissaggio dell'insero inferiore
4	Spalla del portainsero	Per il fissaggio del portainsero inferiore
5	Manici di azionamento	Per l'azionamento
6	Pulsante	Per il blocco/sblocco degli inserti
7	Leva	Per il blocco/sblocco della testa di pressatura

Avvertenze di sicurezza e manutenzione

ATTENZIONE

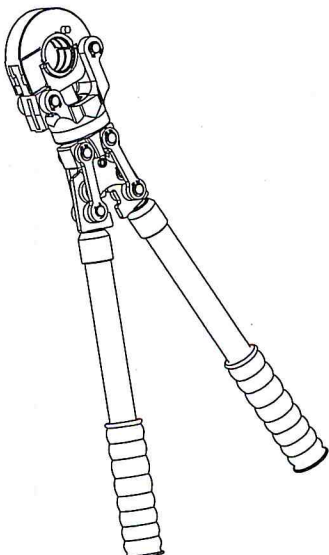
I dispositivi danneggiati possono provocare gravi lesioni personali. Non utilizzare dispositivi danneggiati. In caso di rumori o vibrazioni anomali, risolvere il problema prima di riutilizzare l'utensile.

1. **Prima di ogni utilizzo**, controllare le condizioni generali dell'utensile. Verificare la presenza di viti allentate, l'eventuale errato allineamento o bloccaggio delle parti in movimento, l'incrinatura o la rottura delle parti e qualsiasi altra condizione che possa influenzare il corretto funzionamento dello stesso.
2. **Dopo l'utilizzo**, pulire le superfici esterne dell'utensile con un panno umido e pulito. Per evitare la formazione di ruggine, ungere con olio antiruggine la superficie metallica dell'utensile e gli inserti. Conservare l'utensile in un luogo asciutto.
3. Le operazioni di manutenzione dell'utensile dovranno essere eseguite solo da Manutentori qualificati.
4. L'utensile è stato messo a punto secondo un progetto estremamente preciso. Utilizzarlo in maniera corretta ed evitare che venga smontato da personale inesperto. Non risponderemo di eventuali danni provocati dall'uso scorretto dell'utensile. Le operazioni di riparazione saranno a nostro carico nel caso in cui gli utilizzatori intendano sostenere i costi relativi alle parti di ricambio.

LEGGERE ATTENTAMENTE QUANTO SEGUE
L'ELENCO DELLE PARTI DI RICAMBIO E LO SCHEMA DI MONTAGGIO CONTENUTI NEL PRESENTE MANUALE VENGONO FORNITI DAL PRODUTTORE E/O DISTRIBUTORE ESCLUSIVAMENTE A TITOLO DI RIFERIMENTO. IL PRODUTTORE E IL DISTRIBUTORE NON RILASCIANO ALL'ACQUIRENTE ALCUN TIPO DI DICHIARAZIONE O GARANZIA IN MERITO ALLA COMPETENZA DELLO STESSO PER L'ESECUZIONE DELLE OPERAZIONI DI RIPARAZIONE O SOSTITUZIONE DI EVENTUALI PARTI DEL PRODOTTO. DI FATTO, IL PRODUTTORE E/O DISTRIBUTORE DICHIARA ESPRESSAMENTE CHE TUTTE LE OPERAZIONI DI RIPARAZIONE E SOSTITUZIONE DELLE PARTI DOVRANNO ESSERE ESEGUITE A CURA DI TECNICI ESPERTI E AUTORIZZATI E NON DELL'ACQUIRENTE. L'ACQUIRENTE SI ASSUME TUTTI I RISCHI E LE RESPONSABILITÀ RIVENIENTI DALL'ESECUZIONE DA PARTE DELLO STESSO DI RIPARAZIONI SUL PRODOTTO ORIGINALE E SULLE RELATIVE PARTI DI RICAMBIO, NONCHÉ DALL'INSTALLAZIONE DI QUESTE ULTIME.

MANUALE D'USO

Pressatrice Manuale



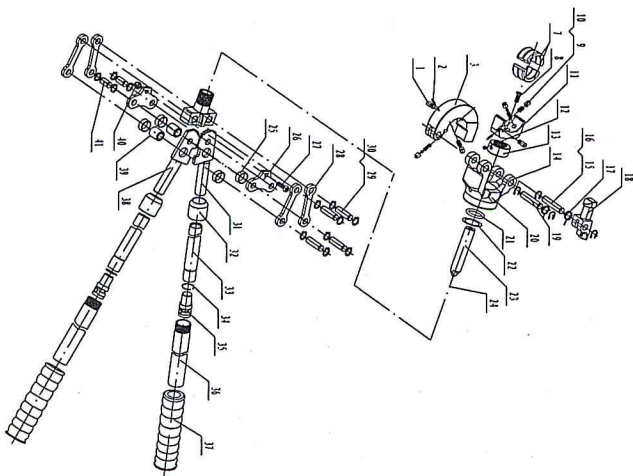
Dati i continui perfezionamenti, il prodotto effettivo potrebbe differire leggermente da quello descritto nel presente manuale.

ATTENZIONE:
Leggere il manuale prima di utilizzare il prodotto. La mancata lettura potrebbe essere causa di gravi lesioni.

**CONSERVARE IL MANUALE PER
FUTURE CONSULTAZIONI**

ELENCO DELLE PARTI DI RICAMBIO

N°	DESCRIZIONE	Q. TA'	N°	DESCRIZIONE	Q. TA'
1	pulsante	2	22	quantizzatore molla	2
2	perno cilindrico 3x12	1	23	mandrino	1
3	portainserito fisso	1	24	boccola di riferimento	1
4	molla 0,6x5,3x13,5 n=7	2	25	anello	4
5	stiera di acciaio C5	2	26	pannello di connessione	2
6	boccola di rame	2	27	brugola M6x20	1
7	inserito	1	28	corda di fondo	4
8	vite tipo H M6x18	2	29	perno 10x35	4
9	molla 0,5x6x9	2	30	anello di arresto tipo a 10	12
10	perno di riferimento	1	31	piastra di appoggio settore dentato	1
11	portainserito	1	32	manicotto tirante	2
12	brugola M5x5	1	33	tirante	2
13	controdado	1	34	molla a scatto	2
14	base slitta	1	35	set spine	2
15	perno 10x46	1	36	tirante	2
16	anello di arresto tipo a 10	4	37	manico di azionamento	2
17	molla di torsione	2	38	piastra di appoggio settore dentato	2
18	leva	1	39	boccola	2
19	perno 10x48	1	40	controdado tipo I M6	1
20	base slitta	1	41	perno 10x20	2
21	O-ring 24x3,5	1			



ISTRUZIONI D'USO

ATTENZIONE
Evitare urti alle parti dell'utensile; potrebbe essere pericoloso per l'operatore.

1. Scegliere il set di inserti appropriato.

ATTENZIONE Non azionare la pressatrice senza gli inserti

2. Aprire completamente i manici, agire sulla leva per aprire la testa di pressatura. Inserire gli inserti di pressatura superiore e inferiore tenendo premuti i pulsanti di arresto in corrispondenza del portainserito.
3. Prima di azionare la pressatrice, assicurarsi che entrambe le metà degli inserti siano fissate saldamente.
4. Inserire completamente il tubo nei raccordi.
5. Posizionare il raccordo nella testa di pressatura, allungare il manico telescopico e regolarlo alla lunghezza desiderata. Serrare i manici.
6. Chiudere i manici. Il raccordo viene pressato quando gli inserti si toccano. La pressatura è ultimata quando i manici sono completamente chiusi.
7. Aprire completamente i manici e agire sulla leva per aprire la testa e rimuovere il raccordo, che ora è pronto per il ciclo successivo.